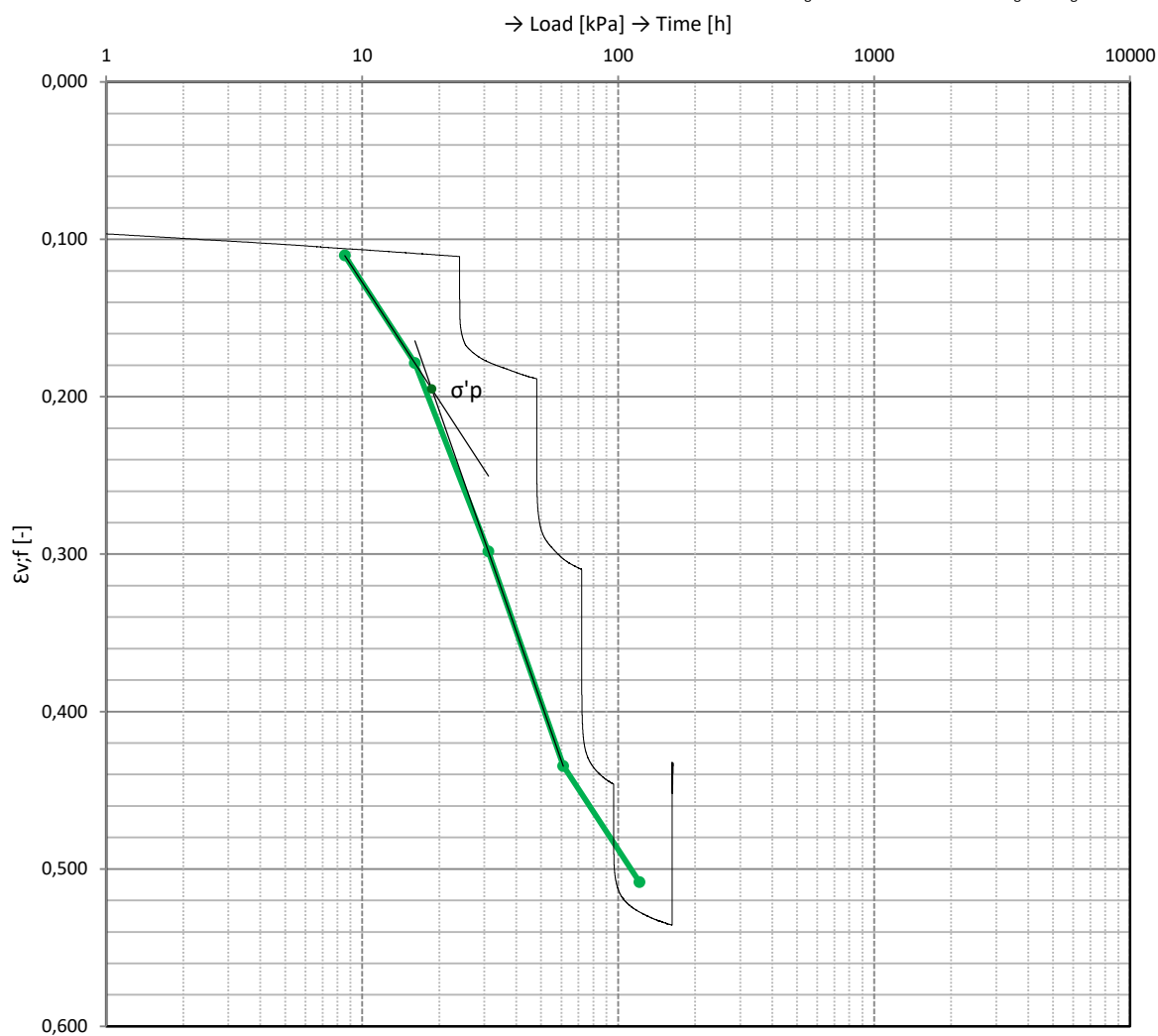


Monster- en proefgegevens

				Begin	Eind
Monster	B4	B	Datum	19-08-24	26-08-24
Diepte [m]/ [m NAP]	2,27	-3,71	H [mm]	19,9	9,3
Monsterbeschrijving	Veen		γ_n [kN/m ³]*	10,0	11,9
Monstervoorbereiding	directe extrusie		γ_d [kN/m ³]	1,3	2,3
Diameter [mm]	63,4		e [-]	7,1	3,6
Opstelling	13		Wg [%]	654,1	408,9
Toesteldeformatie	gecorrigeerd		ρ_k [Mg/m ³]**	1,10	1,10
Temperatuur in lab [°C]	21		Sr [%]	100%	100%

* linear measurement ISO 17892-1 & -2

** geschat o.b.v. correlatie met droog volumegewicht



Proefresultaten

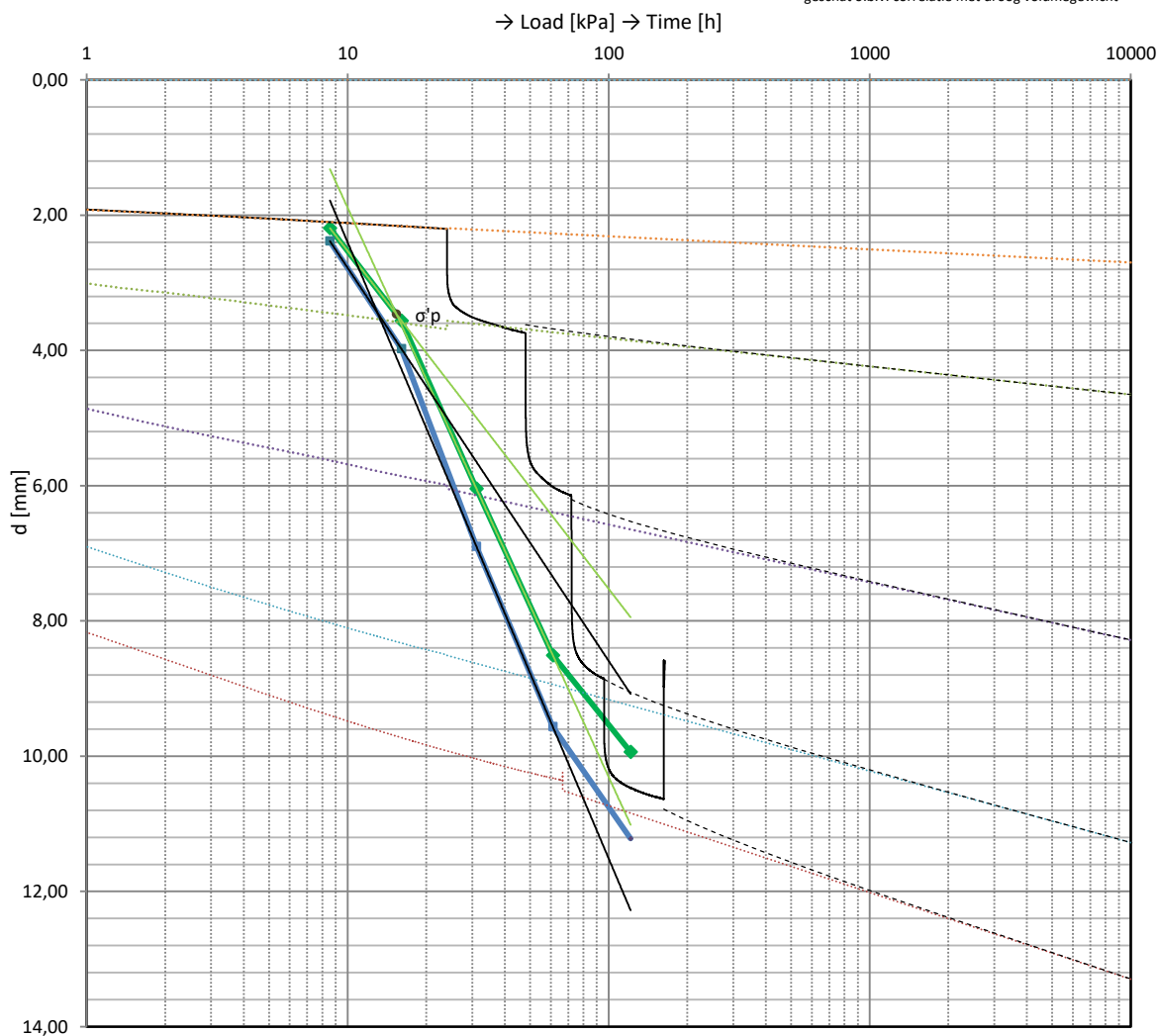
Belastingtrap	σ'_v [kPa]	$\sigma'_v + \Delta\sigma'_v$ [kPa]	$\Delta e / \Delta \log P$	E_{oed} [Mpa]	Resultaten			
1	1,0	8,6	1,20E-01	0,07	Bjerrum/ CUR 101 ISO			
2	8,6	16,1	2,49E-01	0,11	RR	2,49E-01	C_c	3,79E+00
3	16,1	31,2	4,16E-01	0,13	RR _{reload}	-	S_c	2,15E+00
4	31,2	61,1	4,66E-01	0,22	CR	4,66E-01	C_s	
5	61,1	121,3	2,48E-01	0,81	SR		S_s	
					C_r	2,03E+00		
					$C_{r, reload}$	-		
					σ'_p [kPa]	18,7		
					$\varepsilon_{vf}(\sigma'_p)$	0,195		

Monster- en proefgegevens

Monster	B4	B	Datum	Begin	Eind
Diepte [m]/ [m NAP]	2,27	-3,71	H [mm]	19,9	9,3
Monsterbeschrijving	Veen		γ_n [kN/m ³]*	10,0	11,9
Monstervoorbereiding	directe extrusie		γ_d [kN/m ³]	1,3	2,3
Diameter [mm]	63,4		e [-]	7,1	3,6
Opstelling	13		Wg [%]	654,1	408,9
Toesteldeformatie	gecorrigeerd		ρ_k [Mg/m ³]**	1,10	1,10
Temperatuur in lab [°C]	21		Sr [%]	100%	100%

* linear measurement ISO 17892-1 & -2

** geschat o.b.v. correlatie met droog volumegewicht



Proefresultaten

Belastingtrap	σ'_v [kPa]	$\sigma'_v + \Delta\sigma'_v$ [kPa]	$\Delta e / \Delta \ln P$	$\ln \Delta P / \Delta e$	Resultaten	
1	1,0	8,6	5,22E-02	19,2	Cp	9,1
2	8,6	16,1	1,09E-01	9,1	Cp'	5,4
3	16,1	31,2	1,89E-01	5,3	Cs	56,0
4	31,2	61,1	1,84E-01	5,4	Cs'	43,31
5	61,1	121,3	1,05E-01	9,5	Koppejan C	5,5
					Koppejan C'	4,1
					Ap	-
					As	-
					σ'_p [kPa]	15,4
					$\epsilon_{v,f}(\sigma'_p)$	0,175

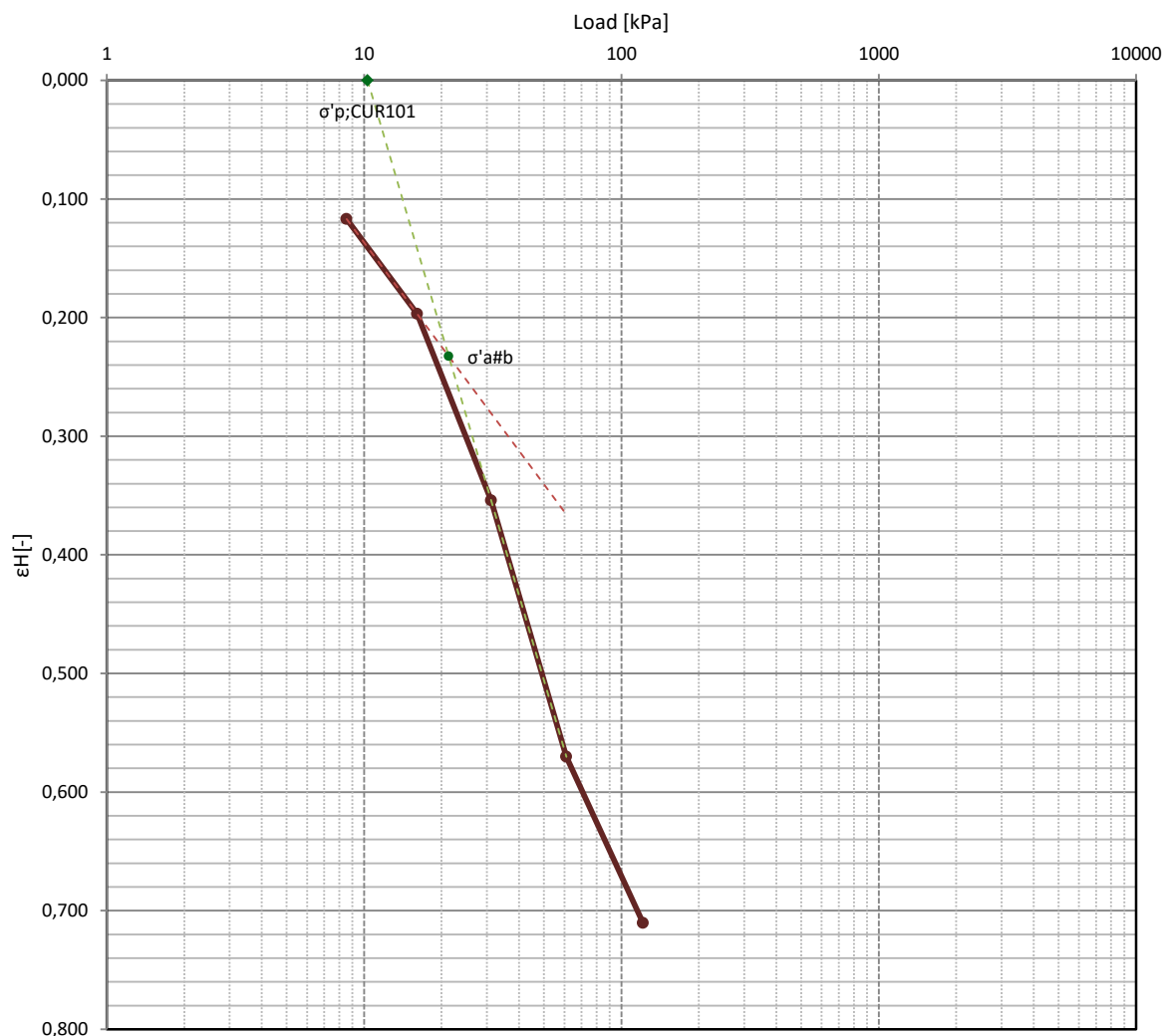
Project: 20220407 - 2401221 Dreef en Kerkweg te Kockengen

Monster- en proefgegevens

Monster	B4	B	Datum	Begin	Eind
Diepte [m]/ [m NAP]	2,27	-3,71	H [mm]	19,9	9,3
Monsterbeschrijving	Veen		γ_n [kN/m ³]*	10,0	11,9
Monstervoorbereiding	directe extrusie		γ_d [kN/m ³]	1,3	2,3
Diameter [mm]	63,4		e [-]	7,1	3,6
Opstelling	13		Wg [%]	654,1	408,9
Toesteldeformatie	gecorrigeerd		ρ_k [Mg/m ³]**	1,10	1,10
Temperatuur in lab [°C]	21		Sr [%]	100%	100%

* linear measurement ISO 17892-1 & -2

** geschat o.b.v. correlatie met droog volumegewicht



Proefresultaten

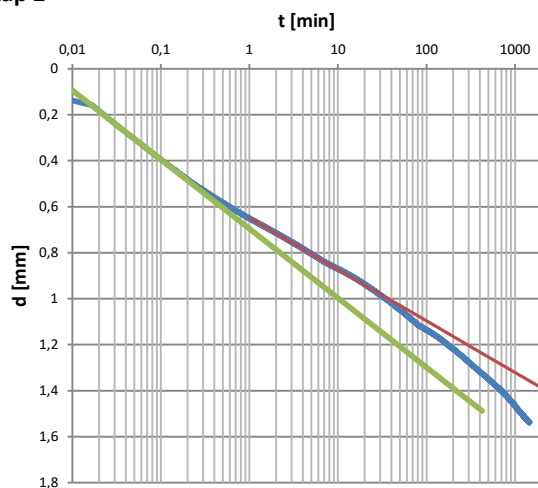
Belastingtrap	σ'_v [kPa]	$\sigma'_v + \Delta\sigma'_v$ [kPa]	$\Delta eH/\Delta \ln P$	$C_{isotachen}$	Resultaten	
1	1,0	8,6	5,53E-02	4,72E-03	A	1,27E-01
2	8,6	16,1	1,27E-01	5,77E-03	A_{reload}	-
3	16,1	31,2	2,38E-01	1,34E-02	B	3,21E-01
4	31,2	61,1	3,21E-01	1,77E-02	C	1,55E-02
5	61,1	121,3	2,04E-01	1,04E-02	$\sigma'_{p;CUR101}$ [kPa]	10,3
					$\epsilon^H(\sigma'_{p;CUR101})$	0
					$\sigma'_{a\#b}$ [kPa]	21,3
					$\epsilon^H(\sigma'_{a\#b})$	0,233

Monster	B4	B	Datum	Begin	Eind
Diepte [m]/ [m NAP]	2,27	-3,71	H [mm]	19,9	9,3
Monsterbeschrijving	Veen		γ_n [kN/m ³]*	10,0	11,9
Monstervoorbereiding	directe extrusie		γ_d [kN/m ³]	1,3	2,3
Diameter [mm]	63,4		e [-]	7,1	3,6
Opstelling	13		Wg [%]	654,1	408,9
Toesteldeformatie	gecorrigeerd		ρ_k [Mg/m ³]**	1,10	1,10
Temperatuur in lab [°C]	21		Sr [%]	100%	100%

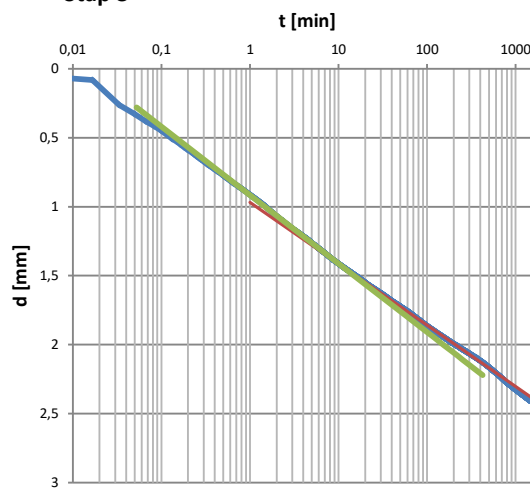
* linear measurement ISO 17892-1 & -2

** geschat o.b.v. correlatie met droog volumegewicht

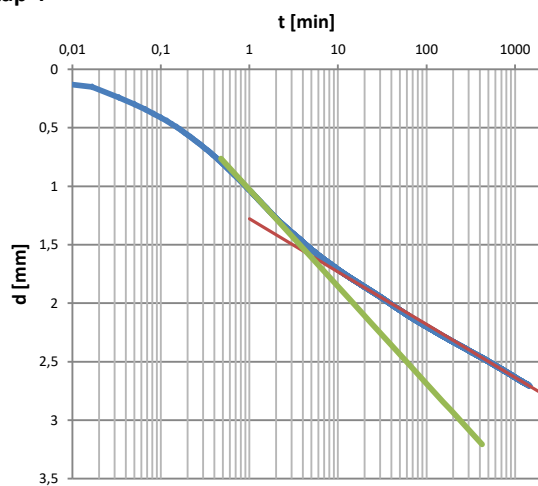
Step 2



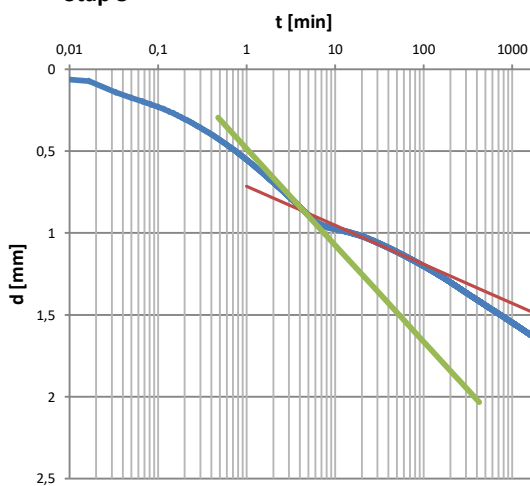
Step 3



Step 4



Step 5



Proefresultaten

Belastingtrap	$\Delta\sigma'_v$ [kPa]	C_v [m ² /s]	M_v [m ² /kN]	k [m/s]	C_α [-]	T_{50} [s]
1	7,5	6,98E-06	1,65E-02	1,13E-06	9,76E-03	2,4
2	7,5	5,99E-06	1,11E-02	6,51E-07	1,27E-02	2,4
3	15,1	5,35E-07	1,15E-02	6,02E-08	2,76E-02	21,5
4	30,0	2,94E-07	8,21E-03	2,37E-08	3,30E-02	27,5
5	60,2	1,77E-07	2,56E-03	4,45E-09	2,17E-02	30,5

Project: 20220407 - 2401221 Dreef en Kerkweg te Kockengen

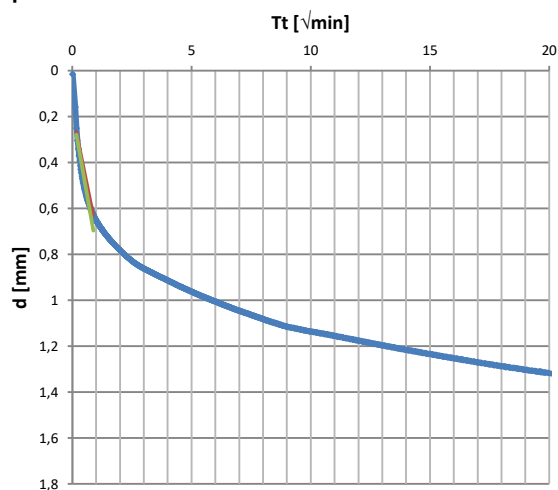
Monster- en proefgegevens

Monster	B4	B	Datum	Begin	Eind
Diepte [m]/ [m NAP]	2,27	-3,71	H [mm]	19,9	9,3
Monsterbeschrijving	Veen		γ_n [kN/m ³]*	10,0	11,9
Monstervoorbereiding	directe extrusie		γ_d [kN/m ³]	1,3	2,3
Diameter [mm]	63,4		e [-]	7,1	3,6
Opstelling	13		Wg [%]	654,1	408,9
Toesteldeformatie	gecorrigeerd		ρ_k [Mg/m ³]**	1,10	1,10
Temperatuur in lab [°C]	21		Sr [%]	100%	100%

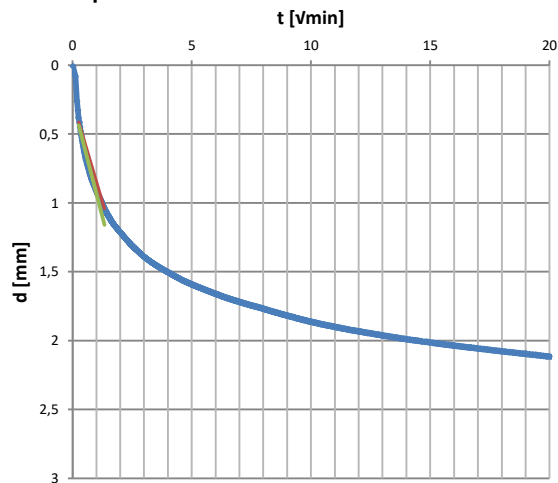
* linear measurement ISO 17892-1 & -2

** geschat o.b.v. correlatie met droog volumegewicht

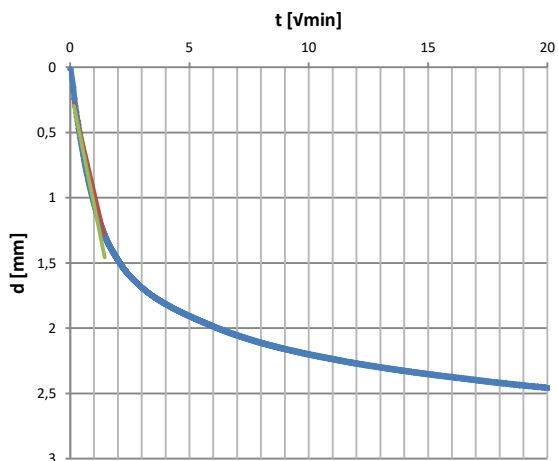
Step 2



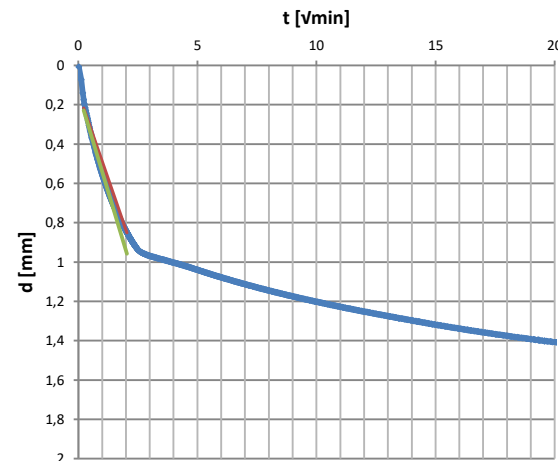
Step 3



Step 4



Step 5



Proefresultaten

Belastingtrap	$\Delta\sigma'_v$ [kPa]	C_v [m ² /s]	M_v [m ² /kN]	k [m/s]	T_{90} [s]
1	7,5	3,97E-05	1,65E-02	6,43E-06	2
2	7,5	1,80E-06	1,11E-02	1,95E-07	47
3	15,1	5,55E-07	1,15E-02	6,25E-08	108
4	30,0	3,91E-07	8,21E-03	3,15E-08	126
5	60,2	1,51E-07	2,56E-03	3,78E-09	250